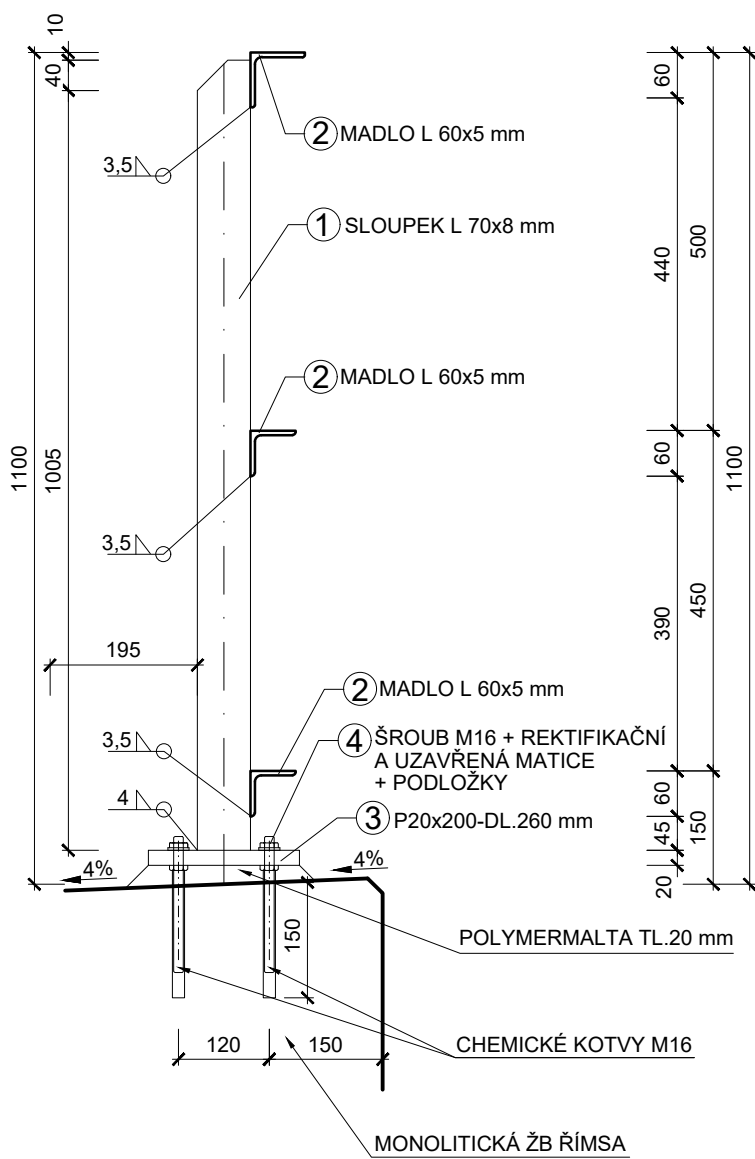


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10

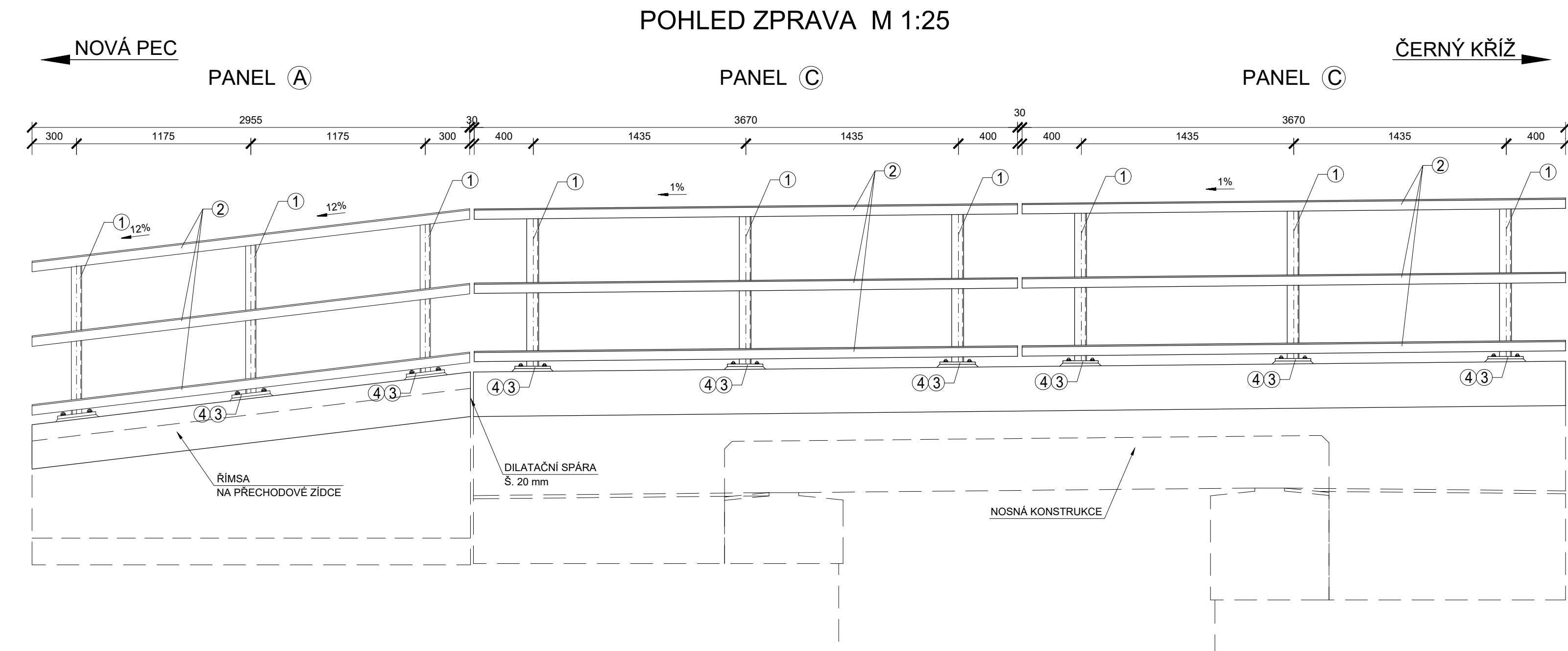
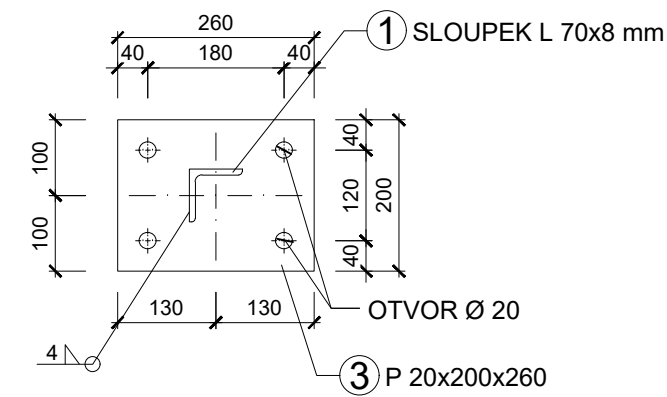


POZNÁMKY:

- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 92):
 - PŘÍPRAVA POVRCHU Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
 - ZINKOVÁNÍ PONOREM TL. min. 80 µm
 - + ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 1 x 80 µm
 - + PODKLADNÍ A VRCHNÍ NÁTĚR TL. min. 120 µm
 - ODSTÍN VRCHNÍHO DB 502
- CELKOVÁ TLOUŠŤKA POVRCHOVÉ ÚPRAVY 200 µm
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ, STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C5-1 - VELMI VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VTD
- MONTÁŽNÍ PRÁCE NA ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- DO VTD ZAPRACOVAT PŘÍPADNOU ÚPRAVU DÉLKY A SKLONU DLE NALEZENÝCH TVARŮ PONECHÁVANÝCH ČÁSTÍ SPODNÍ STAVBY
- KOTEVNÍ ŠROUBY NEREZOVÉ A4-70 BUDOU VČETNĚ MATEK A KRYTEK PE

ZÁBRADLÍ, PANEL A - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	2955	4,57	13,504	8,865	40,51
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU A [kg] + 2% SVARY									97,00
POČET PANELŮ A									1
CELKEM VŠECHNY PANELY A [kg]									97,00
ZÁBRADLÍ, PANEL B - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	2955	4,57	13,504	8,865	40,51
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU B [kg] + 2% SVARY									97,00
POČET PANELŮ B									1
CELKEM VŠECHNY PANELY B [kg]									97,00
ZÁBRADLÍ, PANEL C - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	3670	4,57	16,772	11,01	50,32
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU C [kg] + 2% SVARY									107,00
POČET PANELŮ C									2
CELKEM VŠECHNY PANELY C [kg]									213,99
ZÁBRADLÍ, PANEL D - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	3670	4,57	16,772	11,01	50,32
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU D [kg] + 2% SVARY									107,00
POČET PANELŮ D									2
CELKEM VŠECHNY PANELY D [kg]									213,99

3 KOTEVNÍ DESKA M1:10



STAVBA: Oprava mostu v km 83,347 na trati Rožnov - Černý Kríž				
OBJEDNATEL: Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1, Nové Město				
PROJEKTANT: Egneza s.r.o. Kpt. Jaroše 35/20 434 01 Most				
Účel PD: DSP/PDPS	HLAVNÍ PROJEKTANT: ING. MICHAL BERNÁT	VYPRACOVAL: ING. MICHAL BERNÁT	Datum: 06/2023	
Egnea s.r.o., Kpt. Jaroše 35/20, 434 01 Most, tel.: 733 774 924, e-mail: bernat@egnea.cz			Zakázka: 18E24	
OBJEKT: SO 01 Most v km 83,347			Část: D.1.1	Paré:
PŘÍLOHA: VÝKRES ZÁBRADLÍ			Příloha: 7	